



Nr. L - 1011 - 2
Stand 08 / 2020



CWS WERTLACK® AirlessSatin Aqua

Typ

Wasserbasierter, seidenglänzender, modifizierter Airless-Spritzlack als kratz- und abriebfeste Deckbeschichtung zur Anwendung im Innen- und Außenbereich.

Verwendungszweck

Für die schnelle und rationelle Verarbeitung anspruchsvoller Schlussbeschichtungen in Verbindung mit dem Spritzgrund CWS WERTLACK® Airless Filler. Hervorragend geeignet für sich wiederholende Bauteile in großer Stückzahl (Türen, Türstöcke, etc). Deckende Beschichtung in nur einem Spritzgang durch das sehr hohe Standvermögen (bis 300 µm) möglich.

Produkteigenschaften

- Standvermögen bis 300 µm
- gute Untergrundhaftung
- sehr gutes Deckvermögen
- schnell trocknend
- zeitsparend (bis zu 60 %)
- hervorragende Verlaufseigenschaften
- beständig gegen handelsübliche Reinigungsmittel
- vergilbungsfrei
- diffusionsfähig
- spannungsarm
- blockfest
- blei- und chromatfrei nach DIN 55944
- umweltfreundlich / nahezu geruchsfrei

Verpackungsgrößen: 5,00 L / 12,00 L

Technische Daten

DÖRKEN
COATINGS

Glanzgrad:	seidenglänzend
Farbtöne:	Weiss / CWS WERTLACK® AirlessSatin Aqua Mix ist „vor Ort“ über die MixPlus-Tönteknik in zahlreichen Farbtönen tönbar (Universal-Pastensystem). 2 Mix-Basen: 0 = transparent 3 = vollweiss Auf Anfrage ist CWS WERTLACK® AirlessSatin Aqua Mix auch als Werkstönung lieferbar.
Dichte:	~ 1,17 g/ml
Viskosität:	Verarbeitungsfertig
Verbrauch:	ca. 220 ml/m² bei 200 µm Schichtdicke (Empfehlung, genaue Daten bitte am Objekt ermitteln)

Verarbeitungsdaten

Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren.

Verarbeitungstemperatur:	Mindestens + 10° C (Umgebungs- und Objekttemperatur)
Trocknung bei 20°C u. max. 65 % rel. LF:	nach ca. 45 Min. staubtrocken (bei 200 µm Nassschichtstärke) Überarbeitbar nach ca. 3 Std. Niedrige Temperaturen sowie hohe Luftfeuchtigkeit können zu Trocknungsverzögerungen führen.
Verarbeitung:	Airless-Spritzverfahren
Airless Einstellung:	Unverdünnt Düsengröße = 0,008 - 0,010 inch oder 0,20 - 0,25mm Spritzwinkel bis 40° Materialdruck = 180 bar
WAGNER TEMPSPRAY:	Unverdünnt Düsengröße 0,008 inch (0,20mm) Materialdruck 60 - 80 bar
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit Wasser, evtl. unter Zusatz von Spülmittel. Werkzeuge in Arbeitspausen unter Wasser oder in der Farbe aufbewahren.
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde.

Untergrundvorbereitung / Beschichtungsaufbau

Stahl (innen):

Stahl entfetten und entrosten. Walzhaut und Zunder gründlich entfernen und 1 - 2 mal satt mit CWS WERTLACK® Allgrund grundieren.

Schlussbeschichtung mit CWS WERTLACK® AirlessSatin Aqua.

Kunststoffe:

Anstrichverträgliche Kunststoffe (nach BFS Merkblatt Nr. 22) entsprechend mit geeignetem Reiniger (schwache Verdünnung / ammoniakalische Netzmittelwäsche oder konventionelle Fettentferner) unter Verwendung eines Schleifvlieses reinigen.

Danach mit dem Produkt CWS WERTLACK® Haftgrund Aqua grundieren.

Abschließend Schlussbeschichtung mit CWS WERTLACK® AirlessSatin Aqua.

Holz / Holzwerkstoffe:

Hervorragende Eignung gerade bei Holzuntergründen im Systemaufbau mit CWS WERTLACK® AirlessFiller Aqua PU als Grundbeschichtung.

Bei Holzuntergründen die wasserlösliche, zu Verfärbungen führende Holzinhaltsstoffe aufweisen (Mahagoni, Merbau, Kiefer, Tanne, etc.), ist zunächst eine zusätzliche Grundbeschichtung mit CWS WERTLACK® Isogrund Aqua auszuführen.

Abschließend Schlussbeschichtung mit CWS WERTLACK® AirlessSatin Aqua.

Sicherheitsdaten

Einstufung und Kennzeichnung entnehmen sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter <http://www.cws-wertlack.de/csw-de/service/infomaterial/sdb.php> downloaden können.

Produkt-Code / GISCODE gemäß BG-BAU – GISBAU:

Siehe Produktetikett und aktuelles Sicherheitsdatenblatt (Abschnitt 7.3)

Die Betriebsanweisung gemäß §14 der Gefahrstoffverordnung für ihren Betrieb finden Sie unter <http://www.wingis-online.de/>

Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten

Besondere Hinweise

Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen, Spannungen und Formveränderungen, riss- und salzfrei sein.

Holzflächen sind Wartungsflächen:

Regelmäßige Kontrolle und Wartung von beschichteten Holzbauteilen ist notwendig, um Schäden des Bauteils und / oder des Anstrichfilms zu vermeiden. Wir empfehlen daher, beschichtete Holzbauteile einer ständigen qualifizierten Beurteilung zu unterziehen und auftretende Mängel an dem Bauteil bzw. an dem Anstrichfilm sofort fachgerecht zu beseitigen.

Aggressive Substanzen wie z.B. stärkere Säuren, Laugen, Desinfektionsmittel, organische Farbstoffe (wie z.B.: Tee, Kaffee, Rotwein) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit des Anstrichfilms kann hierdurch u.U. beeinflusst werden.

Harz- und Inhaltsstoffreiche Hölzer sind auf Beschichtungsverträglichkeit zu prüfen.

Bei Ausführung der Arbeiten bitte die VOB, Teil C, DIN 18363, sowie die jeweiligen Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt, beachten.

Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und / oder die benötigte Gesamtmenge untereinander homogen mischen und vorhalten.

Während der Verarbeitung und der Trocknungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Bei der Verarbeitung wird das Tragen entsprechender Schutzausrüstung (siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt) empfohlen.

Bei unzureichender Belüftung und / oder Verarbeitung der Materialien im Spritzverfahren Atemschutzgerät anlegen.

Nicht auf waagerechten Flächen mit stehendem Wasser bzw. Dauernassbelastung einsetzen.

Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Bei der Beschichtung von Metall- und NE-Metallbauteilen Taupunkt, bzw. Taupunktunterschreitung beachten.

Bei unbekannten Untergründen technische Beratung durch unsere Anwendungstechnik einholen.

Einsatz auf Stahluntergründen ausschließlich im Innenbereich.

Bei höherem, zu berücksichtigendem Anforderungsprofil, z.B. Stahlbauteile im Außenbereich, muss ein zweikomponentiges Korrosionsschutzsystem aus dem DELTA® INDUSTRY Lieferprogramm vorgesehen werden.

Allgemeine Hinweise

Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neusten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendungen und Verarbeitung.

Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir in unserer Beschreibung nicht jeden Einzelfall erfassen.

Für die Haltbarkeit der Produkte sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.

Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine Anwendungstechnische

Beratung, wenn gleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Rechtsverbindlichkeiten können aus den vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers / Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich.

Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer / Verarbeiter zudem nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle Angaben früherer Ausgaben ihre Gültigkeit.

Allergikerberatung unter 02330 / 63 184.

Für weitere technische Auskünfte und Informationen wenden Sie sich bitte unter der Rufnummer 02330 / 63 243 über unser Contact Management an unsere Anwendungstechnische Abteilung.

Zusätzlich können Sie weitere Informationen über unsere Internetseite www.doerkencoatings.de abrufen. Hier finden Sie alle produktbezogenen Technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter.

L -1011-2 CWS WERTLACK® AirlessSatin Aqua 240820 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings GmbH & Co. KG
Wetterstrasse 58
D-58313 Herdecke/Ruhr
Tel.: 02330 63 243
Fax: 02330 63 100 243
Mail: coatings@doerken.de
Web: www.doerkencoatings.de